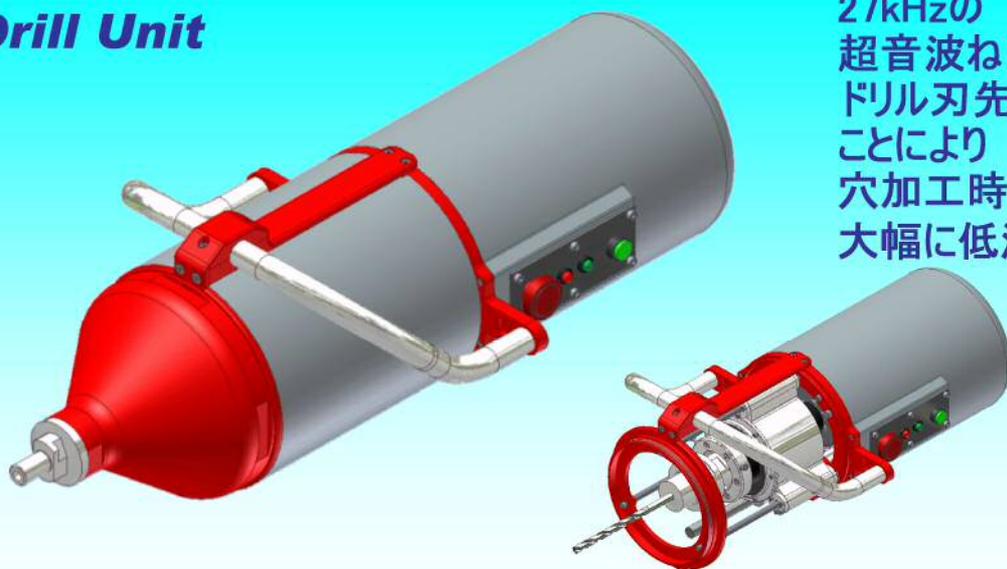


ポータブルタイプ 超音波振動切削装置

FUM-1 Model-1100

Drill Unit



27kHzの
超音波ねじり振動で
ドリル刃先を振動させる
ことにより
穴加工時の切削抵抗が
大幅に低減

加工精度・加工品質・工具寿命が向上

CFRPとチタンの同時穴あけ加工の生産性UP

ポータブルタイプの
ドリルユニットにより
超音波振動切削による
航空機機体組立工程の
穴加工に対応

センタースルークーラント機構により
オイルホール付きドリルが使用可能

CFRP材と金属材料との
高精度な同時穴あけ加工が可能



Control Box



富士工業株式会社

ポータブルタイプ超音波振動切削装置 **FUM-1 Model-1100**

Ultrasonic Vibration Assisted Drilling System for assembling of Aircrafts

【特徴】

ポータブルタイプ超音波振動切削装置は、航空機機体組立工程での高精度な穴加工に対応した超音波振動切削装置です。

超音波ねじり振動をドリルに加振することにより、穴加工時の切削抵抗が大幅に低減します。

切削抵抗が大幅に低減することにより
CFRPやチタン等の難削材料の穴あけ加工において
高精度で高能率な加工を実現。

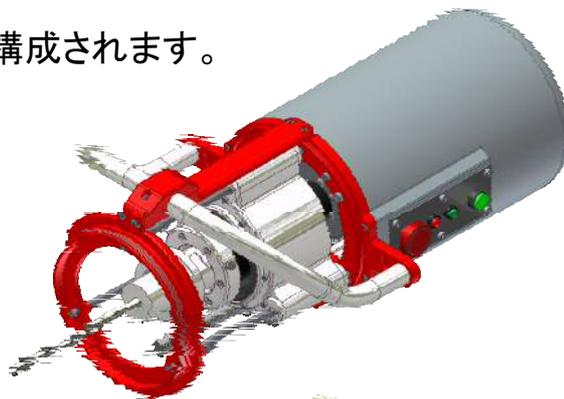
加工時間の短縮、工具寿命の向上が可能なため
航空機機体組立工程の穴あけ加工の
生産性が大幅に向上します。



ポータブルタイプ超音波振動切削装置は、
ドリルユニットとコントロールボックスにより構成されます。

■ドリルユニット

- ・航空機機体組み立て工程の穴加工に対応可能なポータブルタイプ
- ・ハイパワー超音波振動ユニットを搭載
- ・穴あけ加工サイクルの全自動制御
- ・センタースルークーラント機構によりCFRPと金属材料(チタン等)の高精度な同時穴あけ加工に対応(内部給油型ドリルが使用可能です)



■コントロールボックス

- ・PLCによるドリルユニットの一括制御(振動切削装置制御、主軸回転数制御、送り速度制御等)
- ・タッチパネルによる簡単設定、操作(加工条件の設定等が簡単に行えます)



ポータブルタイプ超音波振動切削装置は
航空機産業における穴あけ加工に 超音波振動切削による 新しい加工方法をご提案します。

※各部機能、機構、およびデザインは、仕様により変更となります。