

機械仕様

項目	仕様	備考
容量		
X軸方向移動量	110 mm	ATC領域40mm含む
Y軸方向移動量	150 mm	
Z軸方向移動量	70 mm	
テーブル		
作業面の大きさ	φ90 mm	
最大積載質量	5 kg	
作業面の形状	4×M5タップ	
最小割出し角度	0.001°	
主軸		
回転速度	500~10,000 min ⁻¹	手動交換
主軸端(コレット 把握径)	φ4、φ6 mm	
軸受内径	20 mm	
送り速度		
早送り速度	3 m/min	
工具交換装置		
工具収納本数	6 本	異シャンク径混在不可
工具最大長さ	全長60/突出し30 mm	
原動機		
主軸用	AC400 W	オプション
送り軸用	AC100 W	
切削油剤用	AC60 W	
所要動力源		
電源電力	3 kVA	
電源電圧	AC200±10% V	
電源周波数	50/60±1 Hz	
空気圧源圧力	0.4~0.6 MPa	
空気圧源流量	500 L/min	
機械の高さ	650 mm	
所要床面の大きさ	900×600 mm×mm	
機械質量	275 kg	

数値制御装置仕様

操作パネル	パソコンのアプリケーション画面による操作
指令軸	制御軸:XYZA/同時制御軸数:4軸
入力指令	最小設定単位:0.001 mm/最大指令値:9999999.999mm アプリュート 指令:G90/インクリメンタル指令:G91
補間機能	位置決め:G00/直線補間:G01/円弧補間:G02、G03
送り機能	切削送り速度:軸毎にパラメータ設定/ドウェル:G04 手動パルスハンドルでハンドル送りが可能(オプション) 送りオーバーライド:0~200%のオーバーライドが可能
プログラム記憶・編集	プログラム記憶容量:192KB/ステップ数:999ステップ プログラム編集:入力、変更、削除が可能
入出力機能	イーサネットインターフェース:PC専用ソフトにて DNC運転:PC専用ソフトにて
主軸、工具及び補助機能	S機能:S5桁の主軸回転数を指定 T機能:T01~T06の工具番号の呼び出しを指定 M機能:M2桁のM機能を指定
工具補正	工具長補正:G43、G44/工具径補正:G41、G42 工具補正個数:20組
座標系	論理座標系設定:G92
操作支援機能	シングルブロック/オプションストップ:M01/プログラムストップ:M00 エンドオブプログラム:M02/サイクルスタート/フィードホールド
プログラム支援機能	サブプログラム:M98、M99繰返し50000回、最大20回までネスト可能 変数指令:100組 インポジションチェック
機械精度補正	バックラッシュ補正/ピッチ誤差補正(オプション)
自動化支援機能	スキップ機能:G31
安全・保全	非常停止/NCアラーム/ドアインタロック

Micro Multi Milling Machine



マイクロ・マルチ加工機

CVN-40

榎本工業株式会社

〒431-1304 静岡県浜松市北区細江町中川7000番地27 <http://www.enomoto-net.co.jp/>
TEL: 053-523-2322 FAX: 053-523-3320

省エネ・省スペース

	#15M/C	CVN-40	比率
装置設置面積	900 × 1,700	900 × 600	1/3
電源容量	5.2 kVA	2.5 kVA	1/2

主軸テーパ#30の小型M/Cよりもさらに省エネ・省スペースに貢献します。

高精度・高剛性

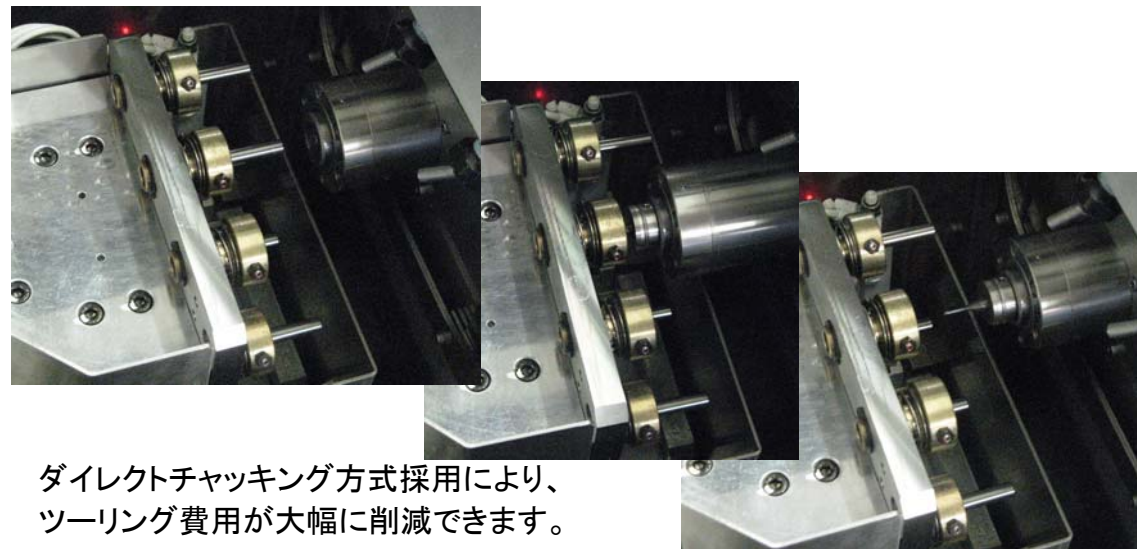
ボックス筐体とサーボモータ、精密ボールネジ、LMカイドの組合せによりにより
高剛性・高精度を実現

繰返し位置決め精度: 0.002mm以下(実測値)

工作精度(実測値)

- ・直進度: 0.0001mm
- ・直角度: 0.0015mm
- ・平行度: 0.0010mm

自動工具交換装置



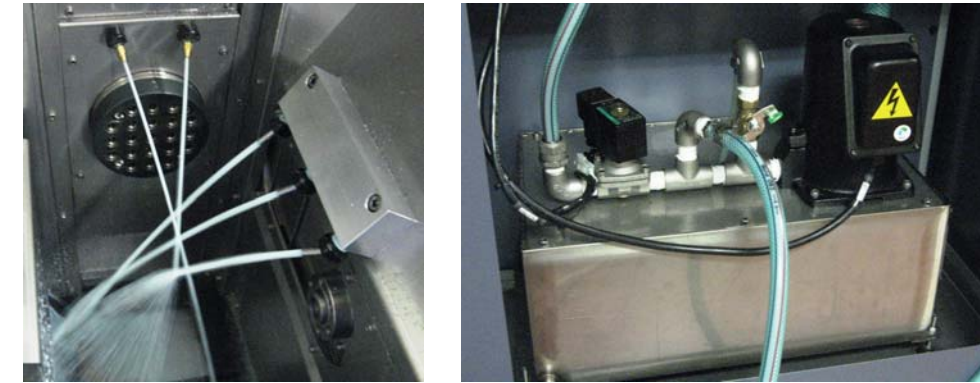
ダイレクトチャッキング方式採用により、
ツーリング費用が大幅に削減できます。

PCアプリケーション

機械操作は、パソコン画面で簡単操作。
用途に合わせ、専用加工機としての操作画面にカスタマイズも対応可能。



切削油剤装置 (オプション)



専用台にタンクを収納するため、余分な設置スペースを必要としません。

クランプ治具事例



専用加工治具を交換することによりさまざまな形状の加工が可能です。
(2~4面及び円周切削)

専用クランプ治具毎のプログラム原点は出荷時に設定されているため、ワークの原点を標準化することにより、初心者でも簡単に加工を開始できます。

ワックスからアルミ、銅合金やチタン、ハイス等の金属まで幅広い被削材に対応します。
切粉がテーブル上に堆積しない構造のため、加工後の清掃が簡単です。

加工事例

