

NEW

表面欠陥検査装置

WireInspectorLine laser

- ✓ 目視検査と縁を切りたい方
- ✓ 検査精度を高めたい方
- ✓ 検査効率を向上させたい方
- ✓ 画像検査を諦めた方
- ✓ 渦流探傷検査ではできない対象品をお持ちの方

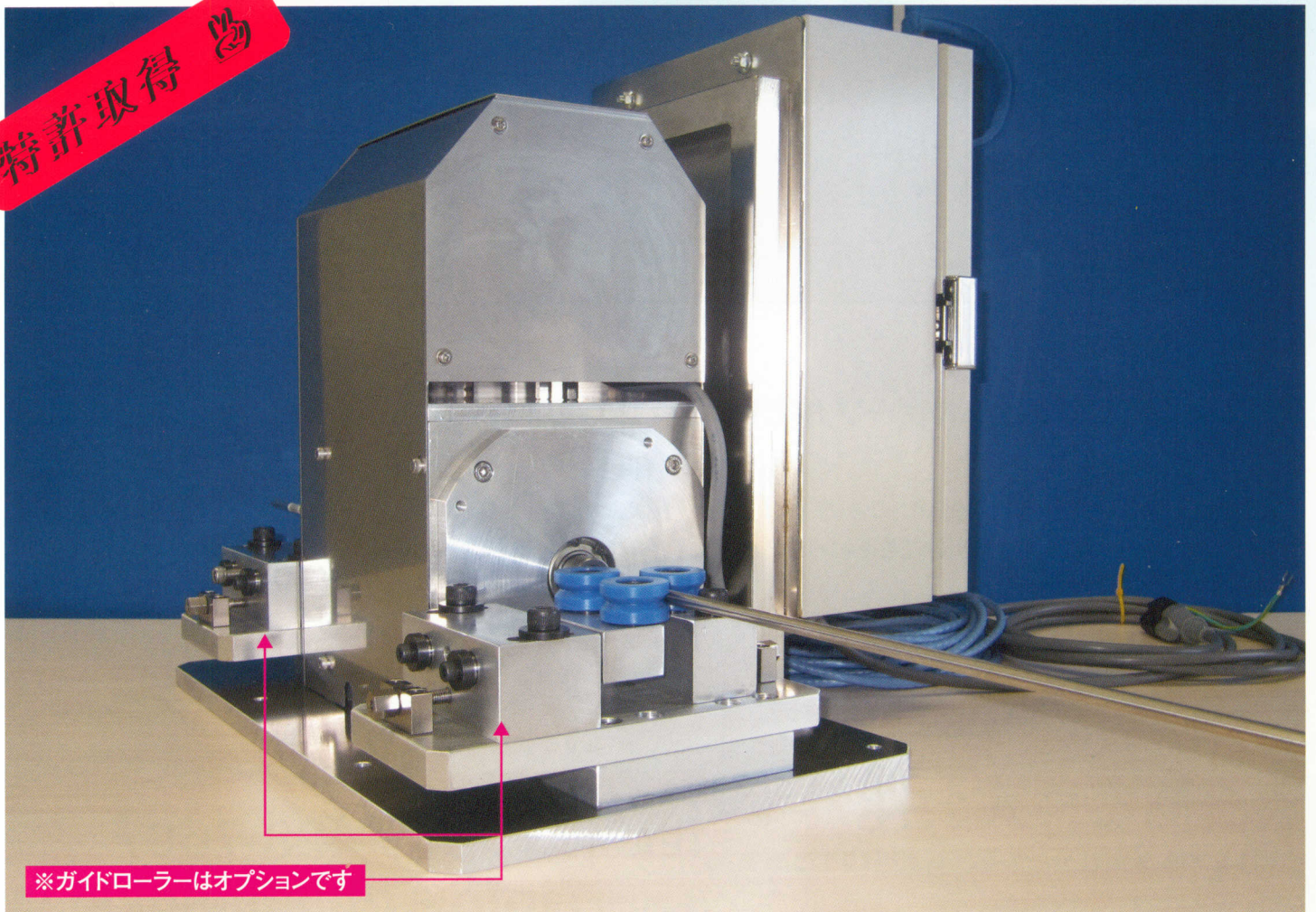


そんな方々へご提案します。

表面に発生する欠陥
(線状キズ、打痕キズ、付着物など)を
検査します。

対象物	線材、棒鋼、パイプ、チューブ (断面が円形のものをご得意としています)
寸法	φ0.1 ~ φ12 (検出センサタイプ 交換にて対応)
検出精度	φ2品 線状キズ V溝深さ10μmが検出できています。
検出速度	360°全周検査 10m/min 対応可能

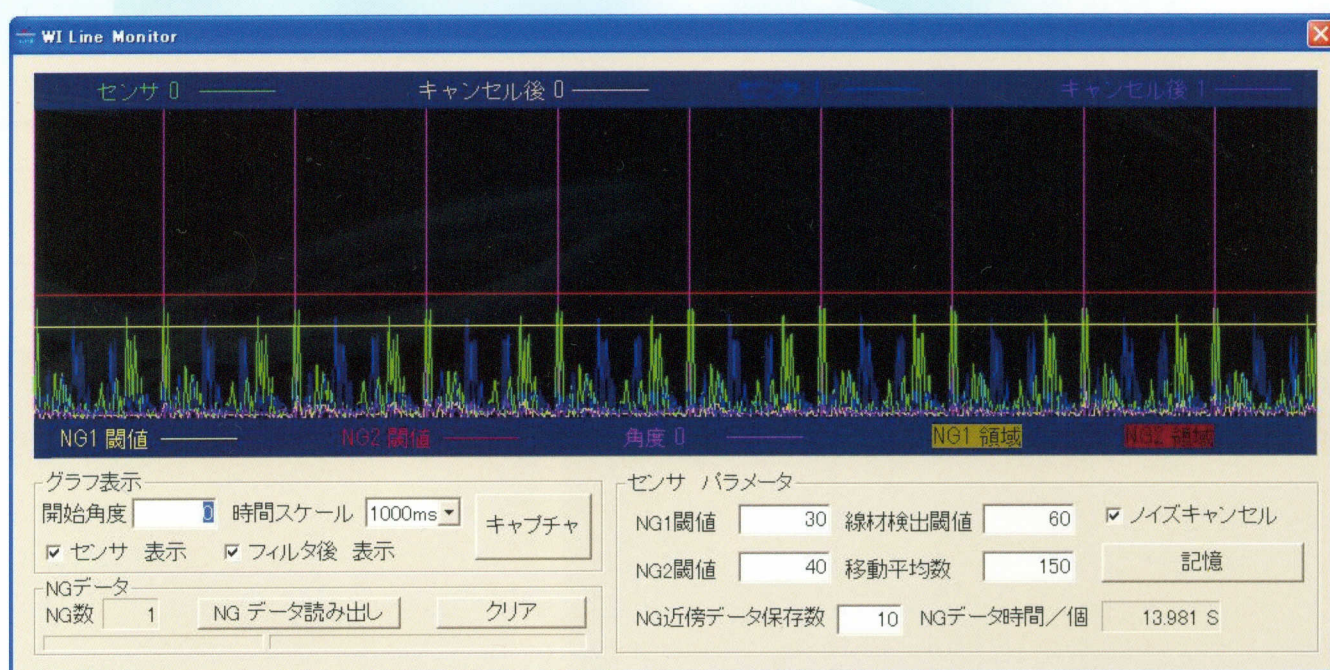
特許取得 ㊟



※ガイドローラーはオプションです

検出技術	レーザー光技術応用（特許取得）
検出できるもの	光を反射するもの（金属、樹脂、紙）線材・丸棒・パイプ・チューブ
形状	円柱、円筒
欠陥種類	線状、螺旋、打痕、ピンホール、付着物
欠陥の大きさ	10 μ mの欠陥
検出速度	10m/min（円柱、円筒）
検出範囲	センサ回転により360度全周可能 ただし、10m/min以上は螺旋検出
検出寸法	Φ 0.1～ Φ 12（検出センサタイプ交換にて対応）

■ 検出中画面（画面は開発中のもののため変更の場合があります）



■ 検査装置本体とLANケーブルでPCと接続します。

【主なパラメータ設定】

- NG閾値を設定します。NG1、NG2の2つあります。
- ノイズキャンセル／線状キズ検出機能をキャンセルします。

【測定】

- NG判定をしますと、本体装置内にNGデータが自動保存されます。
- PCへ読み出す場合は、【NGデータ読み出し】をクリックします。
- .csv形式のファイルがPCに生成されます。

大石測器株式会社

〒431-2103 静岡県浜松市北区新都田1丁目3-3-1

<http://www.ohishi-sokki.jp>

お気軽にお問い合わせください

TEL / FAX : 053-428-7607

e-mail : info@ohishi-sokki.jp