

技術・サービス

■自動車向け意匠品&機能部品等の射出成型&長繊維強化射出成型品・cfrp成型品全般の少量生産。

▷自動車外板は鋼板材のプレス加工という従来の常識を、次世代では樹脂材でプレス成形の対応を可能にする。

■金属部品素材を造形後に切削加工という常識から次世代では樹脂材で成形&加工レスへ。

▷自動車電動化の主力部品であるモータコア部品の製造法をケイ素鋼板のプレス積層品から磁性粉末材成形&加工レス化へ。

難成型材を量産化したい案件の課題提供をお待ちしております。



金型の超短時間昇温冷却を実現



長繊維強化射出成型技術

強み

- ▷金型設計製作の他、型作りツール&型製造省力化ソフトを自社開発しています。日本・韓国・インドネシアに自社工場を保有し、3拠点間の金型製造ラインによりコスト・品質・納期の優先度を判断した提供が可能です。
- ▷軽量化事業部門では次世代モノづくりに必要な新素材・難加工材を用い、独自開発した成型法で軽量高強度な成形を可能にしました。大手自動車メーカー様及びそのtier1企業様との試作開発の実績が強みです。

メリット

- ▷金属と同等の機械特性値かつ半分の重量での部品作りを達成する為の設備・金型・成型品を一貫提供できます。
- ▷革新的なモノづくりを提案——切削加工・プレス加工・鍛造加工・射出加工でのモノづくりから、それらを成形化・プレス加工化のいずれかで実現可能にするモノづくりへ、試作から量産までご提供します。

| | | | | | |
|-----------|--|------|------------|-------|---|
| 企業名 | 株式会社 キャップ | | | 電話 | 053-430-1003 |
| 所在地 | 周智郡森町中川2022-2 | | | FAX | 0538-49-0075 |
| 代表者名 | 代表取締役 水谷 暢孝 | 設立年月 | 1990年4月10日 | URL | http://www.cap-inc.co.jp/ |
| 資本金 | 30,000千円 | 従業員数 | 28名 | 問合せ担当 | 高井 三男 |
| 事業内容 | 金型設計製作販売・cfrp成型品量産・生産財設計販売・型輸出入 | | | | |
| 拠点(国内・海外) | 周智郡森町、菊川市、インドネシア、韓国 | | | | |
| 主要取引先 | ヤマハ発動機(株)、山宗(株)、(株)小糸製作所、ダイキョーニシカワ(株)、(株)ミクニ、住友商事(株) | | | | |
| 認証・規格 | 国内 特になし | | | | |