

## 技術・サービス

### ■①樹脂部品の試作品、少量量産品の製造

▷当社の主な業務は樹脂部品（自動車、医療、電子、雑貨等）の試作品、少量量産品の製造であり、金型、治具設計/製作、射出成形、溶着、検査までを一貫して社内で実施しております。

### ■②金型の高速製造による納期の短縮化

▷当社では金型の主材として、亜鉛合金材（ZAS材）を使用する為、通常の鉄鋼材と比較し、1/3程度の時間で金型を製作することが可能です。加えて、製品のアンダー処理には、置きコマ方式にて対応する為、金型をコンパクトに設計することが可能で、短納期、低コストで製造可能です。インテークマニホールド程度（部品4点構成、インサート成形、溶着、治具製作含む）の製品であれば、1.5カ月程度で製品（溶着、検査含む）を納品可能です。



材料・加工技術

## 強み

▷樹脂部品の製造を幅広い工法で、単品～少量量産まで、短納期、低コストの方法をご提案  
射出成形、真空注型、光造形、切削の工法を全て自社内で対応でき、様々な工法でご提案が可能です。また射出成形用の金型は、お客様の仕様に対応した金型材の選定から、流動解析による最適なゲート位置、構造の金型を製造致します。加えて、様々な成形材（PP等の一般材からRRS等の難成材、その他研究材まで）にも対応している為、お客様の要求仕様に幅広く対応可能です。

## メリット

▷一貫体制による短納期で柔軟な対応  
全て自社内で完結する為、短納期、低コストであり、高品質な製品を提供可能です。加えて、試作品の製造で培った経験がある為、急な設計変更にも迅速に対応致します。

企業名	株式会社モールド技研			電話	<b>053-582-2422</b>
所在地	浜松市浜北区尾野2274-8			FAX	053-582-2415
代表者名	代表取締役 渡邊 栄作	設立年月	1979年9月26日	URL	<a href="http://moldgiken.co.jp/">http://moldgiken.co.jp/</a>
資本金	40,000千円	従業員数	25名	問合せ担当	加藤 陽紀
事業内容	樹脂部品（射出成形品、注型品、切削品）の試作、少量量産品の製造、販売				
拠点(国内・海外)	浜松市浜北区尾野2274-8				
主要取引先	自動車・自動車部品メーカー、医療機器メーカー等				
認証・規格	ISO14001、ISO9001				