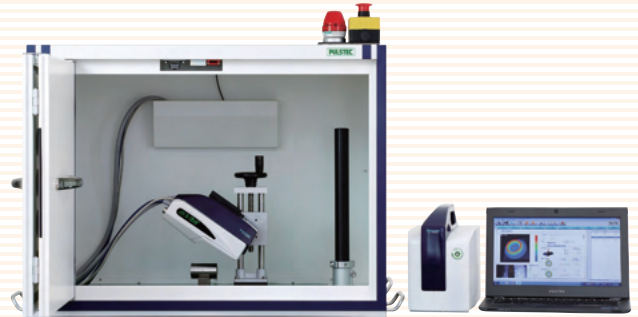


技術・サービス

計測機器

▷電子技術、精密機械技術、光波センシング技術、ソフトウェア技術を複合した製品開発を得意とし、3Dスキャナ、X線残留応力測定装置、光ディスク検査・評価・調整装置その他光応用製品を多数製品化しています。

近年では光波センシング技術を応用したやDNA解析装置を開発したり、労働人口減少に対応するためロボットを使用したシステム化、非接触で鋼材の硬さムラを測定する装置など、新たな事業領域へも積極的に取り組んでいます。



ポータブル型残留応力測定装置
μ-X360s



硬さムラ測定装置
muraR ロボットシステム

強み

▷創業当初から「研究開発型モノづくり企業」を志向し、既製品では対応困難な省力化機器や検査設備などを数多く手掛け、お客様の生産性向上や品質向上に寄与して参りました。お客様のニーズにお応えするため、各種学会活動や展示会活動を積極的に行い製品開発に活かしています。例えば、主力製品であるポータブル型X線残留応力測定装置は、一般社団法人日本塑性加工学会から2015年に技術開発賞を、一般社団法人日本塑性加工学会より「平成27年度技術開発賞」を、公益社団法人精密工学会より「2020年度(第4回)精密工学会ものづくり賞 最優秀賞」を受賞しています。

メリット

▷解決困難な課題、特注設備、共同開発、技術者派遣などお客様のニーズに合わせ、最適な解決策をご提案します。自動車関連分野では、「割れ」や「ひずみ」の起因となる加工前後の部品やモータに使用される電磁鋼板の残留応力測定、熱処理効果、切削・研磨による「焼け」検出などに役立つ硬さムラ測定など計測サービス・装置販売を行っています。

企業名	パルステック工業株式会社		電話	053-522-3611 (代)	
所在地	浜松市北区細江町中川7000-35		FAX	053-522-3666	
代表者名	代表取締役社長 鈴木 幸博	設立年月	1969年11月1日	URL	https://www.pulstec.co.jp
資本金	1,491,375千円	従業員数	159名(2020年4月時点)	問合せ担当	営業部営業1課 課長 加藤 達也
事業内容	電子応用機器・装置の製造及び販売				
拠点(国内・海外)	本社(浜松市北区細江町) 東京営業所(東京都品川区五反田) PULSTEC USA,INC.(アメリカ:営業拠点)				
主要取引先	自動車関連各企業、鉄鋼材料関係各社および軸受けメーカー各社など				
認証・規格	ISO9001:2015、ISO14001:2015、ISO13485:2016				