

技術・サービス

浜松メタルワークス(株)は、テイボー(株)MIM事業部が分社化した会社となり、2025年4月より操業開始します。

MIM製法

▷メタルインジェクションモルディング(MIM)製法での金属部品製造。金属部品製造法の一つで、従来のプラスチック射出成形法と金属粉末冶金法を融合することによって生まれた複合技法。後発の金属加工製法ですが、新たな付加価値のある製品を提案・提供致します。

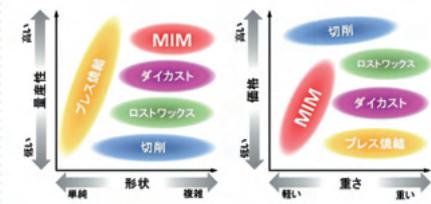
- ・量産性：プラスチック成形と同様の多数個取り、ロボット化などが可能で、大量生産に適しています。
- ・複雑形状：金属の複雑形状部品がほぼ最終形状(ニア・ネット・シェイプ)で実現できます。
- ・高精度：高品位の粉末を使用し、均質な密度とゆがみの少ない成形体が得られるため、高密度・高強度な製品になります。
- ・難加工材：SUS、Ti等の難加工材のニア・ネット・シェイプ化により、加工工数の削減、商品の高付加価値化が可能。



このような形状の生産も可能です。
参考サイズ

外径：10mm～50mm程度
内径：2mm～42mm程度
中空部：2mm～8mm程度

※サイズにつきましてはお問合わせください。



特徴イメージ図

強み

▷MIM生産設備としては国内トップクラスの生産体制を保有。少量多品種の生産から月産50万個までの大量生産と幅広いケースに対応可能。自動車分野、医療機器分野など様々な分野での採用実績あり。当社生産工程の中から最適なプロセスを検討してお客様の部品に合わせた提案が可能。自社混練材料の開発、微細部品から200g程度の部品、中空部品の量産対応が可能です。

メリット

- ▷生産困難とされていた中空形状も生産可能。
- ▷低コスト化の実現 ニア・ネット・シェイプにより、後加工の省力化とコスト・ダウンが可能。
- ▷形状設計自由度の実現 横穴、横溝などの三次元構造が容易。
- ▷二部品の一体化。

企業名	浜松メタルワークス株式会社			電話	053-415-8777
所在地	浜松市浜名区都田町11135			FAX	053-415-8770
代表者名	代表取締役社長 鈴木 浩	設立年月	2025年4月	URL	https://teibow.co.jp/ <small>※2025年4月1日より浜松メタルワークスとしてのHPを公開。詳細はテイボーHPを御覧ください。</small>
資本金	50,000千円	従業員数	140名	問合せ担当	鈴木 一真
事業内容	ステンレスを中心とした金属加工部品製造・販売				
拠点(国内・海外)	静岡県浜松市				
主要取引先	(株)シマノ、ヤマハ発動機(株)、NTN(株)、黒田精工(株)、他				
認証・規格	ISO9001-2015				