

技術・サービス

従来の薄板溶接の1/10(板厚50 μ)溶接で試作・開発に貢献いたします。
自動運転に使われるセンサの精密加工や車両実装治具そしてアクチュエータなどに活用ください。

■超薄板・超微細溶接

- ▷弊社は板厚0.05mmの薄板溶接技術を保有しており、ビーム径を Φ 0.1mmまで絞ることができるため、【最小ワークサイズ1mm角】の微細溶接が可能です。
- ▷既存製品の軽量化・小型化はもちろん、設計、試作開発の可能性を広げます。さらに、プレス金型不要の製作で、溶接のみの加工なら1週間で製作できるためスピードアップも期待できます。
- ▷エンジンの着火プラグや安全弁の試作にご利用いただいております。

■異材溶接

- ▷試作開発分野において、ベリリウム銅やイリジウム等のレアメタルの溶接もおこなっており、異素材同士の溶接実績も多数ございます。
- なお、溶接可否が不明なものにつきましては、可否判断のためのサンプル加工を一部無償で行っております。お気軽にご相談ください。



医療機器用微細フィルター：
板厚0.1mm、 Φ 10mm

強み

- ▷薄板専用のレーザー切断機とファイバーレーザー溶接機に加え、これまで弊社が精密板金で培ってきた技術とノウハウでお客様のお悩みを解決いたします。
- ▷治具の設計からプログラム・曲げ・溶接・検査まで社内一貫で生産を行います。
- ▷これまで薄すぎて諦めた製品、小さすぎてお困りの製品がございましたらお声がけください。

メリット

- ▷多能工育成を推進しており、加工工程を熟知したプログラマーが直接お客様と打合せし、お客様のご希望に合わせた提案を交えながら製作をいたします。
- ▷また平均納期1週間、最短即日の超短納期対応が可能で、多品種少量でも喜んで対応いたします。

企業名	株式会社マツダ			電話	0545-61-3252
所在地	富士市五貫島字地神1148-1			FAX	0545-61-3408
代表者名	代表取締役社長 松田 洋一	設立年月	1968年4月1日	URL	https://www.k-matuda.co.jp/
資本金	10,000千円	従業員数	29名	問合せ担当	マーケティング部 取締役 松田 あやか
事業内容	精密板金加工、レーザー切断加工、各種製缶・配管、各種ダクト製作工事				
拠点(国内・海外)	富士市五貫島				
主要取引先	東芝インフラシステムズ(株)、(株)オグマ商会、オグマ工業(株)				
認証・規格					