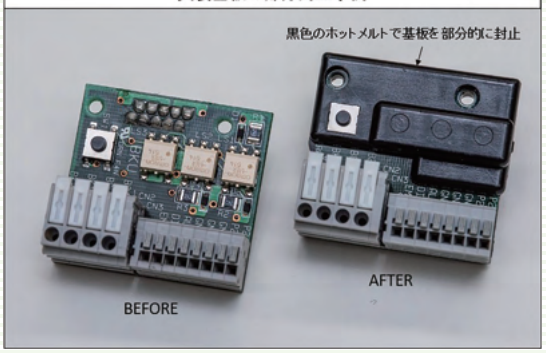
松本加工株式会社

■材料・加工技術

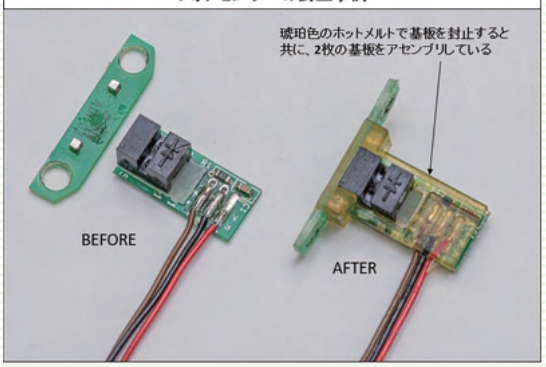
技術・サービス

▷ホットメルト接着剤を用いた電装部品の封止に関し、材料から装置まで一貫対応できる技術を有しております。
・ヘンケル社代理店としての豊富な材料知識、引張試験機や恒温槽、FTIR等の評価分析体制。
・自社エンジニアによるホットメルト金型設計と、ラボでの試作対応(試作成形機9台設置)。
・ホットメルト成形専用に最適化チューニングされた流動解析(CAE)を用いた検証。
・自社エンジニアによる成形装置のハード/ソフト　個別カスタマイズ対応。

実装基板の部分封止事例



フォトセンサーの封止事例



強み

▷お客様の製品に最適なホットメルト接着剤の提案、成形形状の設計、金型の設計製作、弊社ラボでの試作対応、成形装置の設計製作、量産立上支援まで一貫して対応いたします。
▷また、ホットメルト成形を外部委託されたいお客様向けに弊社工場にて受託成形対応します。
▷弊社は自動車部品のホットメルトを用いた防水封止に多くの実績がございます。

メリット

▷基板を防水したい、封止したいといったご要望をお聞かせいただければ、最適な材料の選定から試作、量産装置の製作までを一貫してお任せいただけます。
▷製造設備の購入まで至らない少量生産の場合には、弊社で成形作業をお受けいたします。

企業名	松本加工株式会社			電話	0545-53-0585
所在地	富士市津田165-1			FAX	0545-57-5687
代表者名	代表取締役社長 松本 善三	設立年月	1961年6月	URL	https://www.mtkk.co.jp/
資本金	10,000千円	従業員数	10名	問合せ担当	モールディンググループ 澁谷 雅一
事業内容	ホットメルト接着剤・ホットメルト成形装置・及び金型の販売、ホットメルト成形加工				
拠点(国内・海外)	本社:静岡県富士市				
主要取引先	(株)AESCジャパン、ニデック(株)、ホシデン(株) 他				
認証・規格	ISO9001、ISO14001(2015)				